

REPORT NO.

CD NO.

DATE DISTR. 9 May 1949

NO. OF PAGES 3

NO. OF ENCLS.
(LISTED BELOW)

SUPPLEMENT TO
REPORT NO.

25X1X

1. Kwangsi is at once one of the most backward and one of the most forward provinces of China. It has an area of 81,000 square miles with a population estimated at about 12,000,000. In other words, with an area a half larger than Wisconsin, its population is three times as great. Accordingly, its population density is twice that of the Badger state. The bulk of this population is massed along the West River leaving the northern three-fourths of the area sparsely populated. For miles one may travel along the highway from Kweichow to Hunan without seeing a village or more than an occasional isolated farmhouse. Next to Kweichow perhaps, Kwangsi is the poorest of the original eighteen provinces.
2. On the other hand, of all provinces, Kwangsi has the least banditry. One hears little talk of squeeze and official corruption. There is an atmosphere of honest poverty. Officials live simply and dress plainly. On the other hand, in places like Kweilin and Liuchow government buildings, all of which were destroyed during the Japanese occupation, have been newly reconstructed in a substantial manner in good taste and on a fairly liberal scale. The explanation is that UNRRA and CNRRA resources were used efficiently. Literacy is said to be as high as 50 per cent. Near Liuchow miles of forest are to be observed on the hills with trees as much as 9 inches in diameter. Still other miles show recent plantation. No doubt, lack of population pressure for fuel accounts in considerable measure for the success of the reforestation program, but probably the largest factor in the situation is the fact that for 20 years there has been continuous administration with little change in personnel except that necessitated by deaths, promotions and the two years of Japanese occupation. Men who conceived a program have remained in position to see it put into operation and carried through to completion.
3. The poverty, the lack of population, the great stretches of unoccupied land are explained by the nature of the soil. Most of this area consists of a sandy yellow soil so porous that even after a heavy rain fields are not muddy 24 hours later. Rain water seeps through the soil almost immediately. Irrigation must be almost constant in order to be effective and irrigation reservoirs lose their contents in short order because of leakage. Commercial fertilizer put on such lands leaches through to lower levels. Hence, cultivated lands are not very productive and the uncultivated lands produce only a coarse grass which grows tall but is not very nutritious.
4. Nevertheless, for nearly 20 years, in different parts of this unpromising area, officials in charge have endeavored to make the land habitable. At the same time that the hills were planted to trees, small irrigation systems were constructed. The heavy rainy season is during the months of June, July and August but the crop-maturing months are principally September and October.

STATE	<input checked="" type="checkbox"/> NAVY	<input checked="" type="checkbox"/> NSRB	DISTRIBUTION	
ARMY	<input checked="" type="checkbox"/> AIR	<input checked="" type="checkbox"/> FBI		

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL / US OFFICIALS ONLY

-2-

Where the irrigation reservoirs impound sufficient run-off to carry on irrigation through September it has been possible to mature crops. In these later years it has been observed that the run-off from well forested highlands has been retarded considerably, making possible irrigation at a later date. In addition, a certain amount of humus is brought down with the run-off and has begun to seal up the pores in the reservoir floors. Where crops have been matured, a certain amount of root structure and leafy matter soon permeates the soil and produces a humus which to a certain extent holds the water. Thus, a gradual building up of the soil results; and this program can be observed by noting the changes in soil color.

5. At the same time new crops are being introduced, which either are adapted to the soil or help in this transformation and in any case add to the resources of the people. Among these are cassava, used in the making of starch; derris, whose root makes a valuable insecticide; and new grasses which can be used for forage. Alsike clover has been found adapted. Alfalfa will grow well but does not seed.
6. To the casual observer these great unoccupied grass lands seem to be ideally suited to range purposes but this appearance is somewhat deceiving. Apparently native cattle thrive on the coarse grass, but imported cattle starve on it during the winter months. The imported dairy herd at Kweilin affords an excellent demonstration. These Shorthorns, Ayrshires, Holsteins and Jerseys, when observed on March 7, were in such an emaciated condition that it seemed likely that many of them would die before new grass is available. On the other hand, the native cows, stabled beside them and pastured with them, were in excellent condition.
7. The authorities of the province appear to have a firm grasp of the basic principles underlying an improved economy for the province. Because the population is 90 per cent agricultural they are emphasizing a rural program and this rural program stresses crop production, literacy and development of rural cooperatives. Crop production involves several factors which it appears must be developed with a considerable degree of coordination. Fundamentally, this program must deal with correction of the soil condition; and, as indicated earlier, this involves irrigation, forestation, production of humus. It also involves the animal husbandry which cannot rapidly precede cross breeding with native cows and the introduction of improved grasses. Fortunately, a well organized veterinary service has a firm control of rinderpest. Along with this, should probably go a program of liming large areas. The country is full of lime rock. Water power can be developed every few miles and the introduction of rock crushers is probably a desirable step toward a wide scale use of crushed lime rock as a part of the improved fertility program.
8. It is well known that much of the rural poverty of China is caused by the small size of the average farm. For all China this average is only 4 acres and for many regions not more than one acre. With the sparse population of western Kwangsi there is an opportunity to get away from the extremely small farm. Because of the character of the soil at the present time there is even a necessity for larger farms. However, larger farms are not possible unless the farmers can have the assistance of some kind of power and powered tools. At the present time there is a movement on foot to organize ploughing cooperatives so that each farmer may cultivate as much as 10 or even 15 acres. By use of the cooperatives, 3 to 4 farmers may have at their disposal a buffalo or a yoke of yellow cows. This would greatly increase the plowed and harrowed area per family.
9. If the benefits of rural production are to be enjoyed by the people, there products must be processed. Larger scale cooperatives are necessary in order to provide sugar mills, oil presses, starch factories, and tanneries. These all require financing.
10. At the present juncture in Chinese national affairs land reform commands major attention. The province of Kwangsi has made a thorough survey of land ownership. It has made primary decisions to the effect that excessive ownership begins at 8 acres of first class land, 12½ acres of second class land or 17 acres of third class land. The price fixed for the purchases of these various classes of land is 7 years rent. But it also finds that the farms held in

CONFIDENTIAL / US OFFICIALS ONLY

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL / US OFFICIALS ONLY

excess of these limits are relatively few. The purchase of all excess holdings involve no more than the equivalent of US\$2,800,000.. From this standpoint the tenure problem is least serious in Kwangsi of all the provinces so far studied.

11. The question arises concerning the use which owners would make of US\$2,800,000. If it is turned into silver and buried in the ground the economic use of these funds is lost. If it is used for gambling, it becomes demoralizing. If it is used for speculation, it is just as likely to produce economic harm as economic benefit. But if it could be invested in the various kinds of processing plants, such as cement factories or lime rock crushers, it would be of vast service to the economy of the province.
12. Kwangsi is well served by navigable streams; the West River and its tributaries. This connects most of the province with Canton. On the other side of the province, opposite the West River, a railway connects it with the adjoining provinces of Kweichow and Hunan. Once the productive and processing problems are in a fair way toward solution the transportation system is adequate to make these products available to a large commerce.

- end -

CONFIDENTIAL / US OFFICIALS ONLY

CONFIDENTIAL

Quelques Renseignements sur

Les Tubes



La
SOCIÉTÉ FRANÇAISE RADIOELECTRIQUE

vous présente
ses

TUBES D'ÉMISSION

et ses

TUBES INDUSTRIELS

ILLEGIB

TABLEAU DES ABREVIATIONS

TABLEAU DES ABREVIATIONS

TABLEAUX DE CARACTERISTIQUES

mm.V Millimètre par volt
MW Mégawatt
pps Période par seconde
040004-3
W Watt

Les brochages des tubes correspondent à une vue de dessous.

38

TRIODES HF A REFROIDISSEMENT NATUREL

TYPE	Caractéristiques (valeurs maximales)			Pente mA/V	Coefficient d'amplification	Exemple de fonctionnement classe C, Télégraphie					Chauffage		Capacités interélectrodes			Encombrement maximum		
	Tens. anod.	Cour. cathod.	Dissip. anod.			Tens. anod.	Cour. anod.	Tension grille	Puiss. d'excit. (env.)	Puiss. utile (env.)	Mode	Tens.	Cour.	C _{g2-p}	C _{g2-f}	C _{p-f}	Haut.	Diam.
	V	mA	W			V	mA	V	W	W		V	A	pF	pF	pF	mm	mm
E 2-15	600	130	35	4,5	20	600	120	— 90	1	45	I	6,3 12,6	2,4 1,2	0,5	7,5	5	94	60
E 130	400	80	12	3	18	400	65	— 35	0,8	15	D	4	0,65	13,5	11,5	9,5	117	54
E 135	500	100	15	5	15	400	70	— 40	0,8	15	I	12,6	0,5	4,5	6	4	108	46
E 140	500	60	15	3	27	500	50	— 45	1	17	D	4	1,1	7	4,5	4	153	55
E 150	600	110	40	2,6	9	600	85	— 130	5	35	D	4	2	7,5	7,5	4,5	165	51
E 175	1500	150	75	6	28	1500	120	— 130	6	120	D	10	1,6	11	8,5	6	205	51
E 356	1000	110	45	1,8	25	1000	90	— 150	6	50	D	7,5	3,25	3,5	2	1	120	51
E 550	1500	90	50	4	18	1500	80	— 160	6	80	D	6	1,1	7	4,5	4	185	51
E 656	1200	215	120	4,5	9	1200	180	— 400	19	130	D	7,5	5	13	6,5	1,7	180	67
E 756 ■	4000	250	350	3,5	35	4000	190	— 200	17	500	D	16	8,8	8	9,5	1,7	340	102
E 953 B	2000	1000	700	13	20	2000	750	— 200	50	1000	D	11	15,5	47	24	4,5	450	153
E 956 ■	4000	500	800	4,5	13	4000	380	— 500	25	1000	D	13	25	15,5	11	6	525	190
E 1301 ■	10000	550	1500	3,5	55	10000	450	— 500	35	3000	D	16	36	13,5	16,5	9	670	215

E 600 ▲

E 1200 ▲

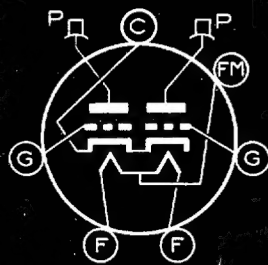
* Double triode. Les capacités sont données par élément triode.

Le diamètre d'encombrement ne comprend pas les cornes.

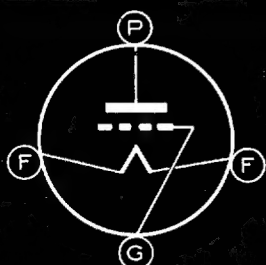
■ Le diamètre d'encombrement ne comprend pas la sortie grille.

▲ Les caractéristiques définitives seront déduites des fabrications de série et fournies sur demande.

TABLEAU DES ABREVIATIONS PAGE 2.



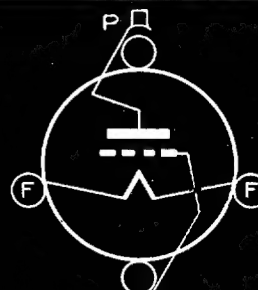
E. 2-15



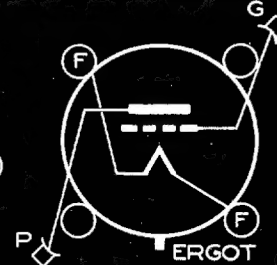
E.130 E.150



E.135

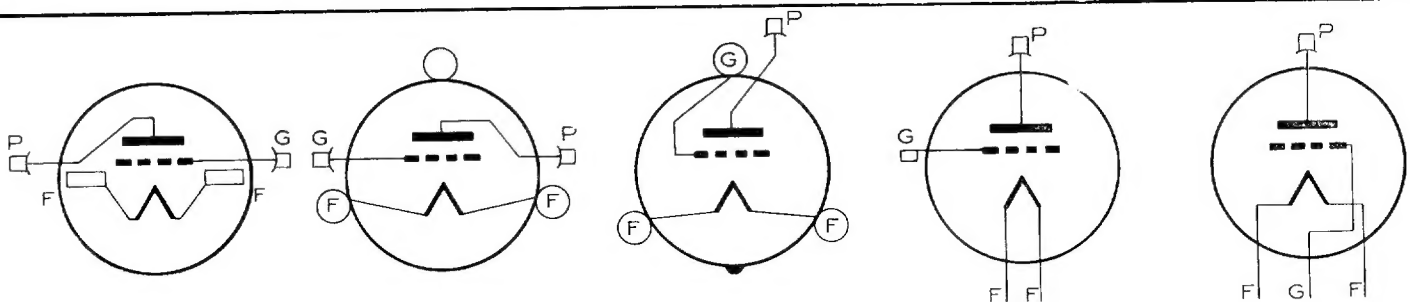
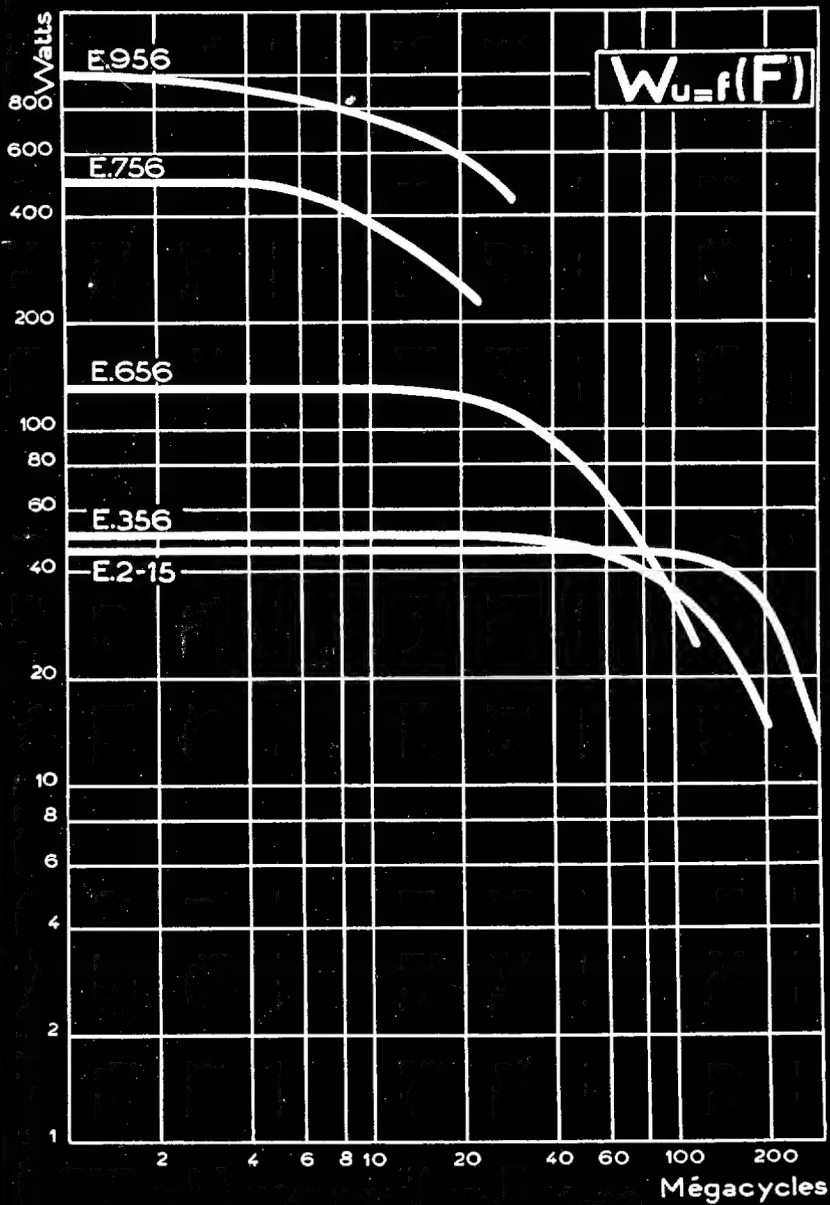


E.140



E.175

TRIODES HF A REFROIDISSEMENT NATUREL



E. 356 E. 656 Approved For Release 2002/01/10 : CIA-RDP86-00926A00100040004-3

E. 953 B

TÉTRODES A REFROIDISSEMENT NATUREL

TYPE	Caractéristiques (valeurs maxima)				Exemple de fonctionnement classe C, Télégraphie							Chauffage		Capacités Interélectrodes			Encombrement maximum	
	Tens. anod.	Cour. cathod.	Dissip. anod.	Pente	Tens. anod.	Cour. anod.	Tens. écran	Tension grille	Puiss. d'excit. (env.)	Puiss. utile (env.)	Mode	Tens.	Cour.	C _{G1-P}	C _{P-entrée}	C _{P-sortie}	Haut.	Diam.
	V	mA	W	mA/V	V	mA	V	V	W	W		V	A	0,01 F	0,01 F	0,01 F	mm	mm
EG 75	2500	150	75	1,6	2000	100	500	—140	6	125	D	10	3,25	0,02	10	8,5	205	102
EG 400 ■	4000	260	300	1,6	4000	175	725	—110	17	400	D	16	9	0,05	11	8	320	102

PENTODES A REFROIDISSEMENT NATUREL

TYPE	Caractéristiques (valeurs maxima)				Exemple de fonctionnement classe C, Télégraphie							Chauffage		Capacités Interélectrodes			Encombrement maximum	
	Tens. anod.	Cour. cathod.	Dissip. anod.	Pente	Tens. anod.	Cour. anod.	Tens. écran	Tension grille	Puiss. d'excit. (env.)	Puiss. utile (env.)	Mode	Tens.	Cour.	C _{G1-P}	C _{P-entrée}	C _{P-sortie}	Haut.	Diam.
	V	mA	W	mA/V	V	mA	V	V	W	W		V	A	0,01 F	0,01 F	0,01 F	mm	mm
P 2	300	20	2,5	5	300	14	220	—25	0,03	2	I	6,3	0,5	0,015	8	5,5	57	36,5
P 5 A	300	30	3,5	2	300	20	75	—75	0,05	4	D	4	0,4	0,2	8	5,5	132	52
P 6	500	45	10	2	500	36	250	—80	0,16	11	I	6,3	0,5	0,04	6	10	63,5	31
P 2-6	500	90	20	2	500	70	250	—80	0,3	20	I	6,3	1	0,04	6	10	83	41
P 17 ●	600	120	25	5	600	100	300	—90	0,3	40	I	4	1,8	0,1	14	10	145	46
P 17 A ●	600	120	25	5	600	100	300	90	0,3	40	I	6,3	1	0,1	14	10	145	46
P 35	800	150	30	3,5	800	90	200	—80	0,5	50	I	12,6	0,6	0,05	16,5	10,5	159	51
P 40 ●	500	135	20	8,5	500	110	200	—75	0,5	40	I	6,3	1,5	0,12	15	8	85	38,5
P 2-40 ▲	500	270	40	8,5	500	220	200	—75	1	80	I	12,6	3	0,12	15	8	116	52

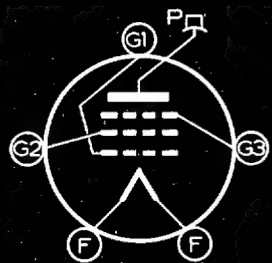
● Le diamètre d'encombrement ne comprend pas la sortie plaque.

■ Le diamètre d'encombrement ne comprend pas les sorties G1 et G2.

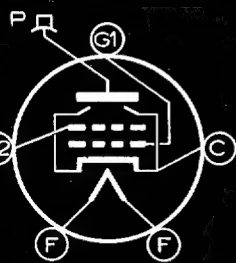
Double pentode. Les capacités sont données par élément pentode.

● Tétrodes à faisceaux dirigés.

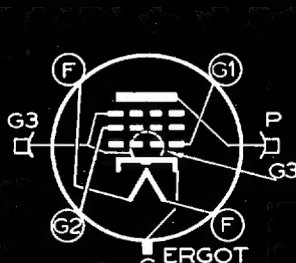
▲ Double tétrode à faisceaux dirigés. Les capacités sont données par élément tétrode.



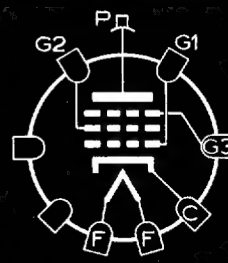
P. 5A



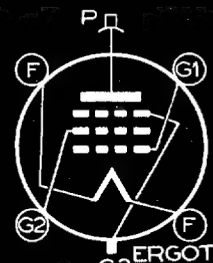
P. 17 P. 17A



P. 35



P. 57



P. 75B

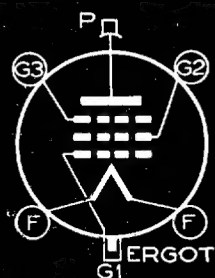
PENTODES A REFROIDISSEMENT NATUREL (Suite)

TYPE	Caractéristiques (valeurs maximales)				Exemple de fonctionnement classe C, Télégraphie							Chauffage		Capacités interélectrodes			Encombrement maximal	
	Tens. anod.	Cour. cathod.	Dissip. anod.	Pente	Tens. anod.	Cour. anod.	Tens. écran	Tension grille	Puiss. d'excit. (env.)	Puiss. utile (env.)	Mode	Tens.	Cour.	C. G-D	C. entre	C. sortie	Haut.	Diam.
	V	mA	W	mA/V	V	mA	V	V	W	W		V	A	0,2 F	0,2 F	0,2 F	mm	mm
P 57	1000	110	30	2,3	1000	90	280	— 110	0,4	65	I	24	0,45	0,1	15	12	154	58
P 75 B	1500	200	75	2	1500	150	330	— 150	1,5	150	D	10	1,8	0,03	36	28	255	66
P 77 ■	1500	225	85	5	1500	170	400	— 80	3	170	D	10	2	0,05	33	24	216	66
P 125	1500	200	90	4,5	1500	150	450	— 100	0,5	150	I	12,6	1,3	0,03	20	16	170	60
P 150	1750	300	100	3,7	1750	190	475	— 115	4	230	D	10	3	0,05	43	27	295	82
P 200	2000	250	120	4	2000	175	450	— 90	3	240	D	10	4	0,1	16,5	23	147	64
P 2-200	2000	500	240	4	2000	350	450	— 90	6	480	D	10	8	0,1	16,5	23	180	104
P 453	3000	700	450	5	2500	540	600	— 200	2,5	900	D	12,6	9	0,05	32	25	275	102
P 500	2000	550	300	6	2000	420	850	— 260	4	550	D	10	5	0,2	50	25	430	112
P 600	2500	550	350	8	2500	440	600	— 150	5	750	D	10	10	0,1	23	28	235	104
P 2-600	2500	1100	700	8	2500	880	600	— 150	10	1500	D	10	20	0,1	23	28	263	155
P 1000	3000	800	600	6	3000	500	900	— 250	12	1000	D	12	6,2	0,1	60	31	560	167

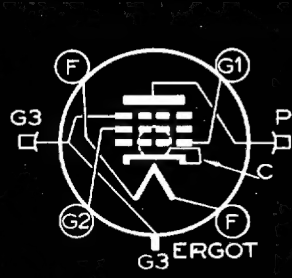
- Le diamètre d'encombrement ne comprend pas la sortie grille.
 ▲ Double pentode. Les capacités sont données par élément pentode.

Nos services techniques vous indiqueront sur demande la lampe qui répond à vos besoins.

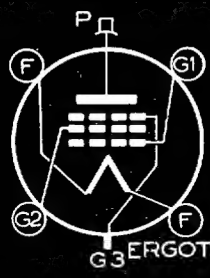
TABLEAU DES ABREVIATIONS PAGE 2.



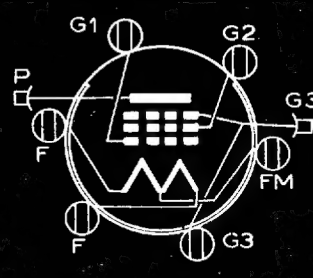
P.77



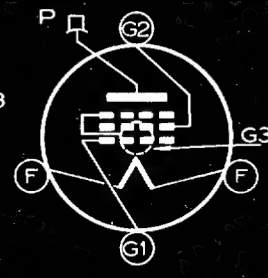
P.125



P.150



P.453



P.500 P.1000

QUELQUES PRÉCISIONS SUR...

La série des Pentodes " Tout verre "

Les tubes de cette famille, de conception nouvelle, ont été spécialement étudiés pour fonctionner en ondes courtes.

Cette série est composée :

- de pentodes simples : P.6, P.40, P.200 P.600 ;
- de pentodes doubles : P.2-6, P.2-40, P.2-200, P.2-600.

Chaque pentode double est formée des deux pentodes simples correspondantes réunies dans un même ballon. La possibilité de monter les deux éléments en parallèle ou en push-pull permet d'obtenir une gamme de puissance étendue avec un nombre de tubes restreint.

Toutes ces pentodes sont réalisées selon les techniques les plus modernes. Le choix judicieux des matériaux utilisés et les nouvelles méthodes de traitement des électrodes ont permis d'obtenir des tubes puissants sous un faible encombrement.

La suppression du culot, réduisant les capacités interélectrodes et les inductances des sorties, améliore considérablement le fonctionnement aux très hautes fréquences.

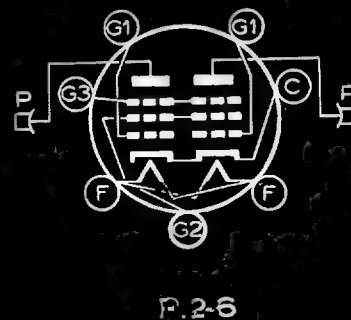
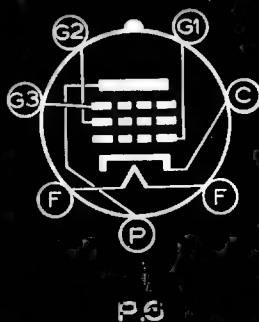
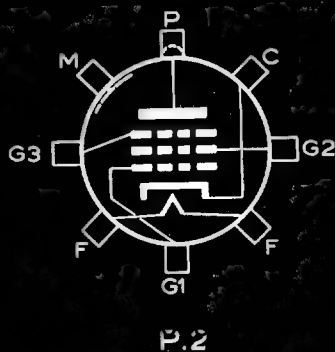
Ces avantages sont encore accrus pour les pentodes doubles dont les connexions entre les deux éléments sont très courtes.

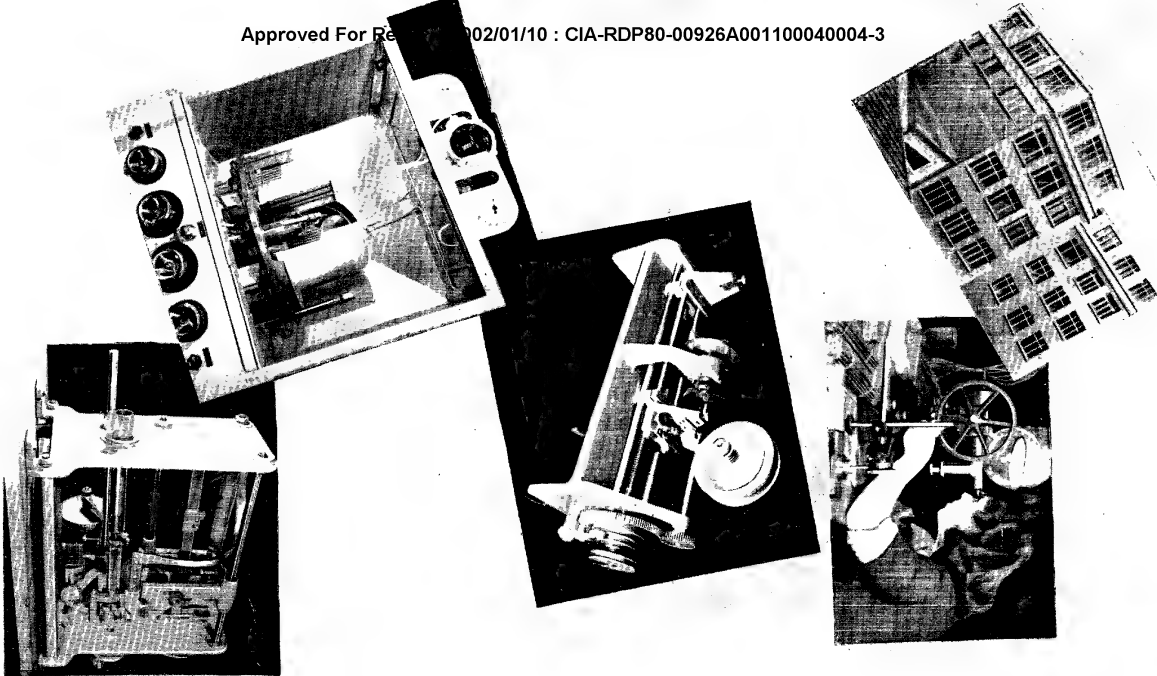
La forme et la structure de la verrerie et des broches ont été spécialement étudiées pour donner à l'ensemble une excellente rigidité.

Des supports en céramique, réalisés par nos usines, sont adaptés à chaque type de pentode.

La fabrication en chaîne des divers éléments, le montage des tubes en grandes séries, une mécanisation très poussée, assurent la parfaite régularité des caractéristiques de ces lampes.

TABEAU DES ABBREVIATIONS PAGE 2.





LA SOCIETE FRANÇAISE RADIO ELECTRIQUE

dispose de moyens puissants mis en oeuvre dans des usines modernes.

Ses ouvriers, ses cadres et ses ingénieurs, méthodiquement choisis, formés et spécialisés, assurent la création, la mise au point et la fabrication en série des tubes électroniques selon une technique perfectionnée.

Le contrôle rigoureux des matières premières est effectué dans des laboratoires spécialement équipés.

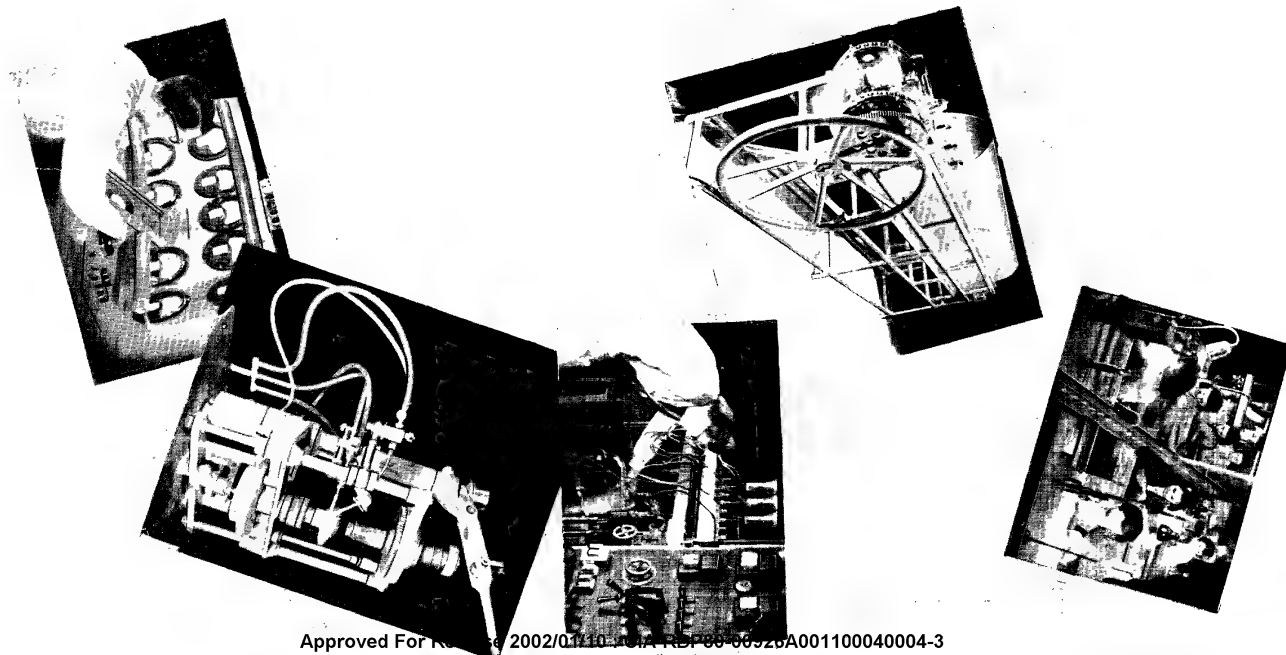
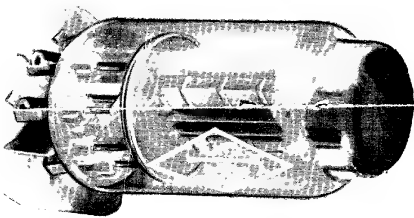
Un outillage approprié, élaboré dans ses bureaux d'études et réalisé dans ses ateliers, permet d'obtenir des produits d'une haute précision.

Une mécanisation poussée des procédés de fabrication confère à ses productions en série une excellente régularité.

Des contrôles successifs et l'essai individuel des tubes garantissent et sanctionnent leur qualité.

Des moyens puissants, une technique constamment perfectionnée, un outillage de haute précision, des contrôles nombreux et sévères font

LA QUALITE S.F.R.



TRIODES HF A REFROIDISSEMENT PAR EAU

Type		KV		A		W		D		P		E		F		G		H		I		J		K		L		M		N		O		P		Q		R		S		T		U		V		W		X		Y		Z		AA		AB		AC		AD		AE		AF		AG		AH		AI		AJ		AK		AL		AM		AN		AO		AP		AQ		AR		AS		AT		AU		AV		AW		AX		AY		AZ		BA		BB		BC		BD		BE		BF		BG		BH		BI		BJ		BK		BL		BM		BN		BO		BP		BQ		BR		BS		BT		BU		BV		BW		BX		BY		BZ		CA		CB		CC		CD		CE		CF		CG		CH		CI		CJ		CK		CL		CM		CN		CO		CP		CQ		CR		CS		CT		CU		CV		CW		CX		CY		CZ		DA		DB		DC		DD		DE		DF		DG		DH		DI		DJ		DK		DL		DM		DN		DO		DP		DQ		DR		DS		DT		DU		DV		DW		DX		DY		DZ		EA		EB		EC		ED		EE		EF		EG		EH		EI		EJ		EK		EL		EM		EN		EO		EP		EQ		ER		ES		ET		EU		EV		EW		EX		EY		EZ		FA		FB		FC		FD		FE		FF		FG		FH		FI		FJ		FK		FL		FM		FN		FO		FP		FQ		FR		FS		FT		FU		FV		FW		FX		FY		FZ		GA		GB		GC		GD		GE		GF		GG		GH		GI		GJ		GK		GL		GM		GN		GO		GP		GQ		GR		GS		GT		GU		GV		GW		GX		GY		GZ		HA		HB		HC		HD		HE		HF		HG		HH		HI		HJ		HK		HL		HM		HN		HO		HP		HQ		HR		HS		HT		HU		HV		HW		HX		HY		HZ		IA		IB		IC		ID		IE		IF		IG		IH		II		IJ		IK		IL		IM		IN		IO		IP		IQ		IR		IS		IT		IU		IV		IW		IX		IY		IZ		JA		JB		JC		JD		JE		JF		JG		JH		JI		JJ		JK		JL		JM		JN		JO		JP		JQ		JR		JS		JT		JU		JV		JW		JX		JY		JZ		KA		KB		KC		KD		KE		KF		KG		KH		KI		KJ		KL		KM		KN		KO		KP		KQ		KR		KS		KT		KU		KV		KW		KX		KY		KZ		LA		LB		LC		LD		LE		LF		LG		LH		LI		LJ		LK		LM		LN		LO		LP		LQ		LR		LS		LT		LU		LV		LW		LX		LY		LZ		MA		MB		MC		MD		ME		MF		MG		MH		MI		MJ		MK		ML		MN		MO		MP		MQ		MR		MS		MT		MU		MV		MW		MX		MY		MZ		NA		NB		NC		ND		NE		NF		NG		NH		NI		NJ		NK		NL		NM		NN		NO		NP		NQ		NR		NS		NT		NU		NV		NW		NX		NY		NZ		OA		OB		OC		OD		OE		OF		OG		OH		OI		OJ		OK		OL		OM		ON		OO		OP		OQ		OR		OS		OT		OU		OV		OW		OX		OY		OZ		PA		PB		PC		PD		PE		PF		PG		PH		PI		PJ		PK		PL		PM		PN		PO		PP		PQ		PR		PS		PT		PU		PV		PW		PX		PY		PZ		QA		QB		QC		QD		QE		QF		QG		QH		QI		QJ		QK		QL		QM		QN		QO		QP		QQ		QR		QS		QT		QU		QV		QW		QX		QY		QZ		RA		RB		RC		RD		RE		RF		RG		RH		RI		RJ		RK		RL		RM		RN		RO		RP		RQ		RR		RS		RT		RU		RV		RW		RX		RY		RZ		SA		SB		SC		SD		SE		SF		SG		SH		SI		SJ		SK		SL		SM		SN		SO		SP		SQ		SR		SS		ST		SU		SV		SW		SX		SY		SZ		TA		TB		TC		TD		TE		TF		TG		TH		TI		TJ		TK		TL		TM		TN		TO		TP		TQ		TR		TS		TT		TU		TV		TW		TX		TY		TZ		UA		UB		UC		UD		UE		UF		UG		UH		UI		UJ		UK		UL		UM		UN		UO		UP		UQ		UR		US		UT		UU		UV		UW		UX		UY		UZ		VA		VB		VC		VD		VE		VF		VG		VH		VI		VJ		VK		VL		VM		VN		VO		VP		VQ		VR		VS		VT		VU		VV		VW		VX		VY		VZ		WA		WB		WC		WD		WE		WF		WG		WH		WI		WJ		WK		WL		WM		WN		WO		WP		WQ		WR		WS		WT		WU		WV		WW		WX		WY		WZ		XA		XB		XC		XD		XE		XF		XG		XH		XI		XJ		XK		XL		XM		XN		XO		XP		XQ		XR		XS		XT		XU		XV		XW		XX		XY		XZ		YA		YB		YC		YD		YE		YF		YG		YH		YI		YJ		YK		YL		YM		YN		YO		YP		YQ		YR		YS		YT		YU		YV		YW		YX		YY		YZ		ZA		ZB		ZC		ZD		ZE		ZF		ZG		ZH		ZI		ZJ		ZK		ZL		ZM		ZN		ZO		ZP		ZQ		ZR		ZS		ZT		ZU		ZV		ZW		ZX		ZY		ZZ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

TRIODE BF A REFROIDISSEMENT PAR FAIT

[illegible]

PENTODE A REPROIDISSEMENT PAR EAU

[illegible]

(c) (q)

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

334

335

336

337

338

339

340

341

342

343

344

345

346

347

348

349

350

351

352

353

354

355

356

357

358

359

360

361

362

363

364

365

366

367

368

369

370

371

372

373

374

375

376

377

378

379

380

381

382

383

384

385

386

387

388

389

390

391

392

393

394

395

396

397

398

399

400

401

402

403

404

405

406

407

408

409

410

411

412

413

414

415

416

417

418

419

420

421

422

423

424

425

426

427

428

429

430

431

432

433

434

435

436

437

438

439

440

441

442

443

444

445

446

447

448

449

450

451

452

453

454

455

456

457

458

459

460

461

462

463

464

465

466

467

468

469

470

471

472

473

474

475

476

477

478

479

480

481

482

483

484

485

486

487

488

489

490

491

492

493

494

495

496

497

498

499

500

501

502

503

504

505

506

507

508

509

510

511

512

513

514

515

516

517

518

519

520

521

522

523

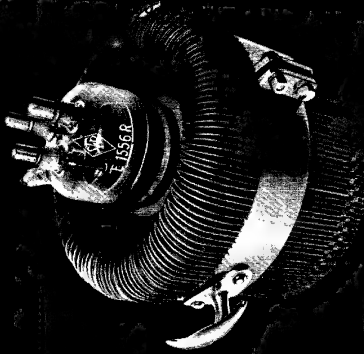
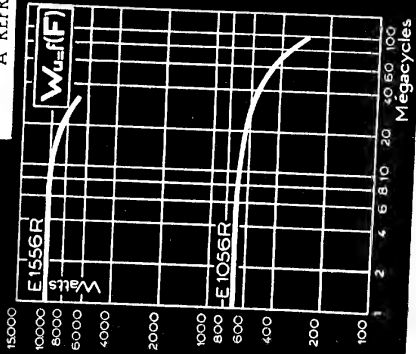
524

5

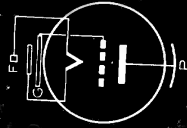
Notes:

1

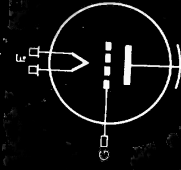
TABLEAU DES ABBREVIATIONS PAGE 2.



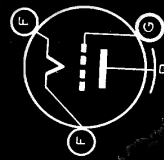
E1056



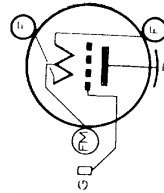
E.1356



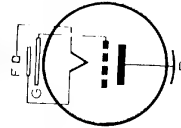
E.1456



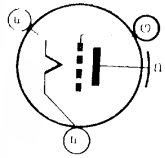
E.1556



E1056R

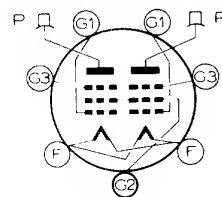
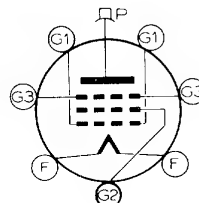
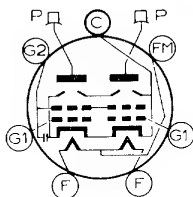
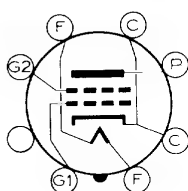
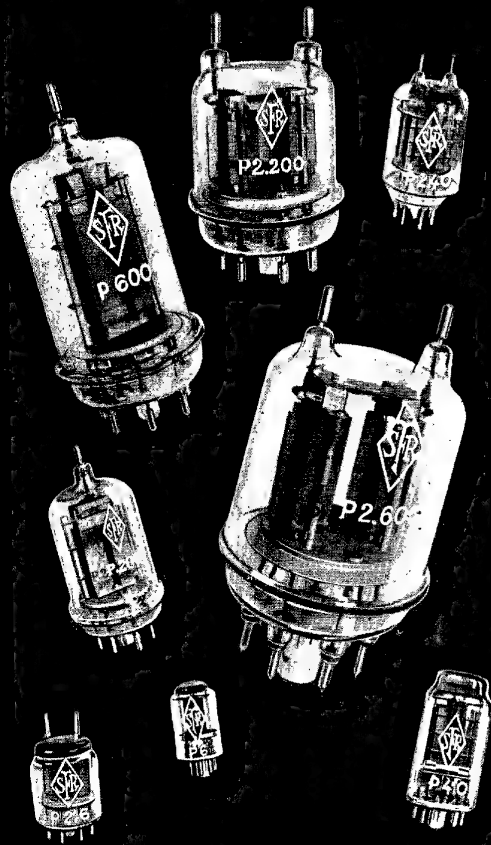
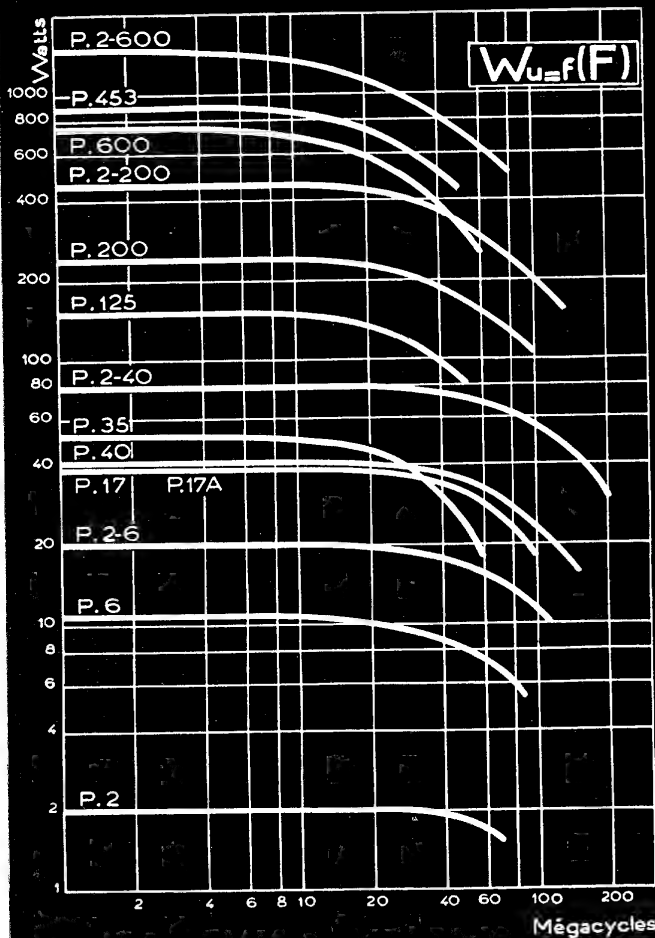


E1356R



E1556R

..LA GAMME DE NOS PENTODES O.C.



P.40

P.2-40

P.200 P.600

P.2-200 P.2-600

TRIODES BF A REFROIDISSEMENT NATUREL

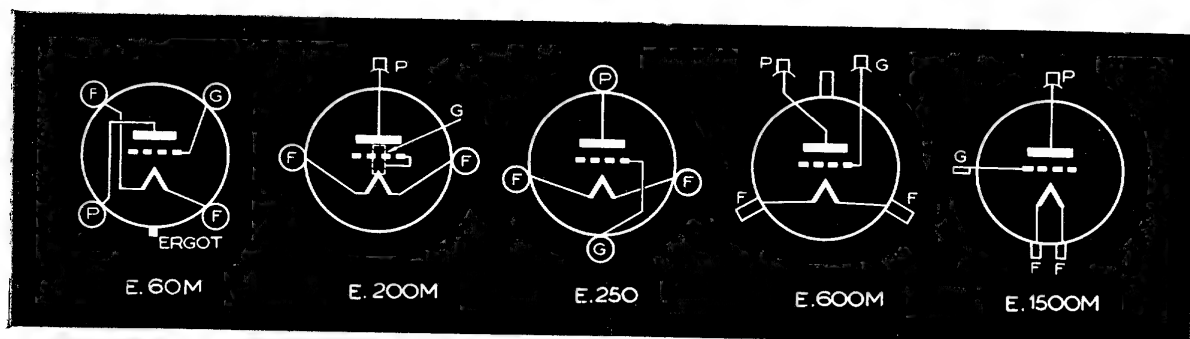
TYPE	Caractéristiques (valeurs maximales)					Ensemble de fonctionnement (valeurs recommandées)					Modèles		Capacités (valeurs nominales)					Ensemble boîtier (dimensions)	
	Tension anod.	Contr. anod.	Dissip. anod.	Pente	Gain	Tension anod.	Contr. anod.	Tension grille	Puiss. anod.	Mod.	Tension anod.	Contr. anod.	Cap. 1	Cap. 2	Cap. 3	Haut.	Diame.		
	V	mA	W	mA/V	dB	V	mA	V	W		V	mA	pF	pF	pF	mm	mm		
E 60 M	1000	120	7,5	4	28,5	1000	120	—	80	80	D	4	3,3	18	8,5	6	164	51	
E 200 M	2000	250	250	4	5	2500	250	—	125	315	D	11	2,5	19	11,5	11,5	348	81	
E 250	600	70	2,5	2,5	4	1250	600	70	140	25	D	7,5	1,3	18	13	12	165	51	
E 600 M	4000	350	600	4	25	6250	4000	350	—	130	900	D	16	6	11,5	14,5	4	500	125
E 1500 M ■	7000	500	1500	1,7	5,5	3200	7000	500	—	1300	2300	D	16	36	23	31	5	550	193

TRIODES HF
A REFROIDISSEMENT PAR AIR FORCÉ

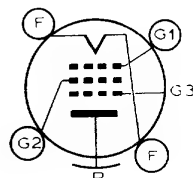
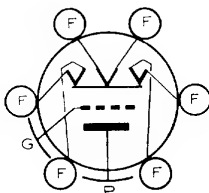
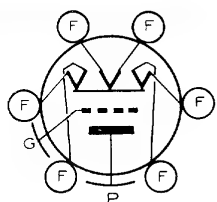
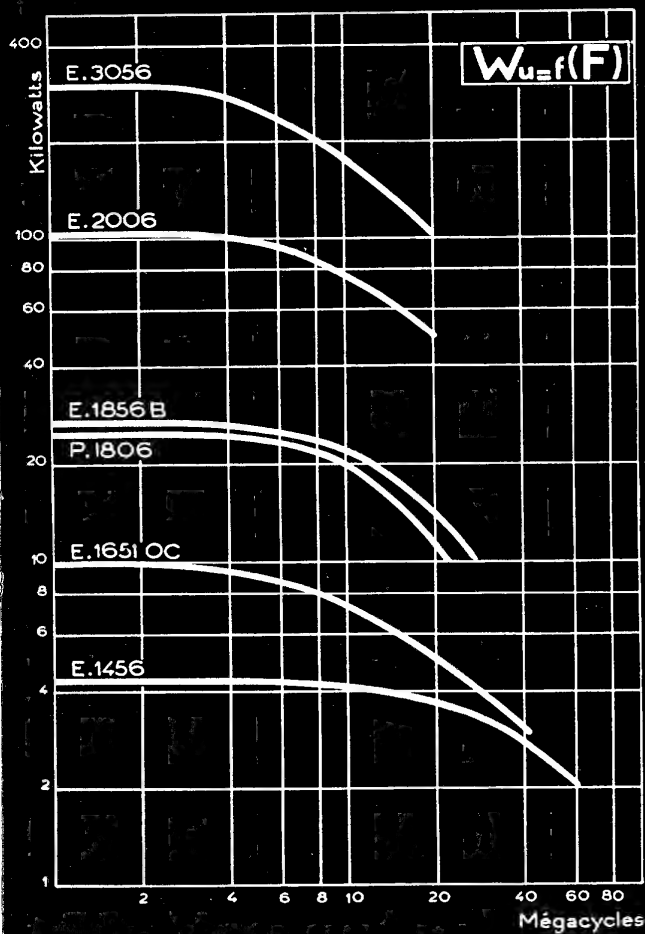
TYPE	Caractéristiques (valeurs maximales)				Pente mA/V	Gain dB	Ensemble de fonctionnement (valeurs par défaut)					Capacités		Capacités intermédiaires					Ensemble de montage	
	Tension anod.	Contr. anod.	Dissip. anod.	Tension anod.			Contr. anod.	Tension grille	Puiss. d'excit. max.	Puiss. anod. max.	Modèle	Tension	Contr.	Cap. 1	Cap. 2	Cap. 3	Cap. 4	Haut.	Diame.	
	kV	A	kW	kV			A	V	W	kW		V	A	pF	pF	pF	pF	mm	mm	
E 1056 R ●	3	0,45	1	5,5	5	3	0,33	450	34	0,7	D	7,5	10	4	6	1	150	115		
E 1356 R ● ▲																				
E 1556 R ●	5	1,34	6	12,5	12,5	5	1,2	600	250	10	D	17,5	47,5	13	20,5	8	236	270		

- Le diamètre d'encombrement ne comprend pas la sonde grille.
- Ces lampes sont également prévues en refroidissement par eau.
- ▲ Les caractéristiques définitives seront déduites des fabrications de série et fournies sur demande.

TABLEAU DES ABBREVIATIONS PAGE 2.



TRIODES ET PENTODE HF
A REFROIDISSEMENT PAR EAU



VALVES A VAPEUR DE MERCURE

TYPE	Caractéristiques valves à vapeur			Limites de température du mercure condensé	Chauffage		Encombrement maximal	
	Tension nominale	Courant alimentaire de puissance	Courant redresse moyen		Tension	Courant	Hauteur	Profondeur
	V	A	A	°C	V	A	mm	mm
VH 550	10000	1	0,25	20 à 60	2,5	5	142	46
	5000	1	0,25	20 à 70				
VH 550 A	10000	1	0,25	20 à 60	2,5	5	155	46
	5000	1	0,25	20 à 70				
VH 7400	10000	5	1,25	20 à 60	5	7,5	215	60
	5000	5	1,25	20 à 70				
VH 8500	10000	20	5	20 à 60	5	20	379	142
	5000	20	5	20 à 70				

NOTA. — Afin d'éviter une usure prématurée des tubes, les limites de température indiquées dans le tableau ci-dessus doivent être respectées.

Lorsque la température ambiante est trop faible, le mercure condensé doit être réchauffé, soit par mise sous tension du filament pendant le temps nécessaire soit par chauffage du tube.

Lorsque la température ambiante est trop élevée, il est indispensable de ramener la température du mercure condensé à une valeur convenable par soufflage à la base du ballon.

Les caractéristiques définitives des valves à gaz seront fournies sur demande.

TABLEAU DES ABREVIATIONS PAGE 2.



VH 550

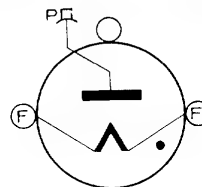
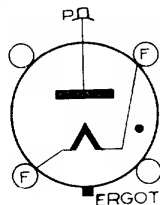


VH 550A

VALVES A VAPEUR DE MERCURE

EXEMPLES DE FONCTIONNEMENT
(VALEURS MAXIMA)

MONTAGE			TYPES		
			VH 550 VH. 550 A	VH. 7400	VH. 9500
Monophasé 2 alternances	Tension redressée	V	3180	3180	3180
	Courant moyen redressé	A	0,5	2,5	10
	Puissance	KW	1,6	8	32
Triphasé étoile	Tension redressée	V	4780	4780	4780
	Courant moyen redressé	A	0,75	3,75	15
	Puissance	KW	3,6	18	72
Triphasé double étoile	Tension redressée	V	4780	4780	4780
	Courant moyen redressé	A	1,5	7,5	30
	Puissance	KW	7,2	36	144
Monophasé Grätz	Tension redressée	V	6360	6360	6360
	Courant moyen redressé	A	0,5	2,5	10
	Puissance	KW	3,2	16	64
Triphasé Grätz	Tension redressée	V	9570	9570	9570
	Courant moyen redressé	A	0,75	3,75	15
	Puissance	KW	7,2	36	144



TUBES MINIATURES



BPM.04



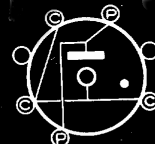
D2M.9



HM.04



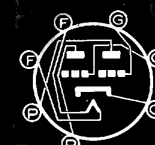
PM.04



SM.150.30



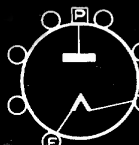
TM.12



T2M.05



TXM.100



VM.1



V2M.70



PM.05



PM.07

TYPE	Fonction	Caractéristiques maximales				Consommation		Incandescence maximale		Tubes correspondants	
		Tension anodique V	Dissip. anodique W	Tension cathode V	Pente mA/V	Tension cathode V	Courant mA	Base mm	Forme mm		
PM 05	Pentode H.F.	180	1,7	140	5	3,3	0,1/3	44,5	19	6 AK 3	
PM 07	Pentode H.F.	250	2,5	250	7	6,3	0,3	54	19	CV 138 6 F 12	
BPM 04	Tétrode finale à faisceaux dirigés	250	2	250	4	6,3	0,45	66,7	19	6 AQ 5	
D2M 9	Double diode UHF	420				6,3	0,3	44,5	19	6 AL 5	
HM 04	Heptode changeuse de fréquence	300	1	100	0,4/	6,3	0,3	54	19	6 BL 6	
PM 04	Pentode H.F.	300	3	125	4,3	6,3	0,3	54	19	6 BA 6	
SM 150-30	Stabilisateur de tension	Tension de fonctionnement 150 V							66,7	19	OA 2
		Plage de régulation : 5 à 30 mA									
TM 12	Triode UHF	150	2,25	12	6,3	0,4	54	19	6 J 4		
T2M 05	Double triode UHF	300	1,5	5	6,3	0,45	54	19	6 J 6		
VM 1	Valve monoplaque	7000				1,4	0,05	62	19	1654	
V2M 70	Valve biplaque	Courant anodique de pointe max. : 6 mA				6,3	0,6	66,7	19	6 X 4	
		Courant redressé moyen max. : 1 mA									
		Courant anodique de pointe max. : 210 mA				6,3	0,6	66,7	19	6 X 4	
		Courant redressé moyen max. : 70 mA									
TXM100	Thyratron tétrode	1300				6,3	0,6	54	19	2 D 21	
		Tension anodique max. : 650 V									
		Courant cathodique de pointe max. : 500 mA									
		Courant cathodique moyen max. : 100 mA									

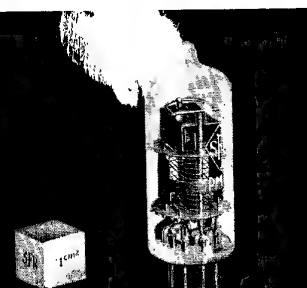
Tension inverse.

Par élément.

● Pente de conversion.

Nos services techniques vous indiqueront sur demande la lampe qui répond à vos besoins.

TABLEAU DES ABREVIATIONS PAGE 2.



**CARACTÉRISTIQUES
DES S.F.R.**

TYPE	Caractéristiques (valeurs maximales)			Pente 0,1 V	Pass. moy. 0,1 V classe C (mV)	Chauffage		Capacités inter-électriques			Ensemblement maximum		Remarques
	Tension anodique	Courant cathod.	Dissip. anodique			Mode	Tension	Courant	C _{gk}	C _{gp}	C _{sp}	Hauteur	Diamètre
	V	mA	W	mA/V	W		V	A	99 P	99 P	99 P	mm	mm

EG 75
EG 400

2500
4000

150
260

75
300

1,0
1,0

125
400

D
D

10
16

2,25
3

0,02
0,03

10
11

8,5
8

205
320

132
102

naturel
naturel

TYPE	Caractéristiques (valeurs maximales)			Pente 0,1 V	Pass. moy. 0,1 V classe C (mV)	Chauffage		Capacités inter-électriques			Ensemblement maximum		Remarques
	Tension anodique	Courant cathod.	Dissip. anodique			Mode	Tension	Courant	C _{gk}	C _{gp}	C _{sp}	Hauteur	Diamètre
	V	mA	W	mA/V	W		V	A	99 P	99 P	99 P	mm	mm

P 2

300

20

2,5

3

2

D

10

0,5

0,01

5

5,3

47

50,5

naturel

P 5 A

300

30

3,5

2

4

D

10

0,5

0,02

5

13,2

52

naturel

P 6

500

45

10

2

11

D

10

0,5

0,04

6

10

63,5

31

naturel

P 2-6

500

90

20

2

20

D

10

0,5

0,04

7

10

73

41

naturel

P 17

600

120

25

5

40

D

10

0,5

0,1

14

10

145

46

naturel

P 17 A

600

120

25

5

40

D

10

0,5

0,1

14

10

145

46

naturel

P 40

500

135

20

5,5

40

D

10

0,5

0,12

15

5

38,5

38,5

naturel

P 35

800

150

30

3,5

50

D

12,6

0,6

0,05

16,5

10,5

159

51

naturel

P 57

1000

110

30

3,3

65

D

24

0,45

0,1

15

12

154

58

naturel

P 2-40

500

270

40

8,5

80

D

12,6

1,5

0,12

15

5

116

52

naturel

P 75 B

1500

200

75

2

150

D

10

1,8

0,03

36

28

235

33

naturel

P 125

1800

200

90

4,5

150

D

12,6

1,3

0,02

20

16

170

60

naturel

P 77

1500

225

85

5

170

D

10

2

0,65

23

24

216

66

naturel

P 150

1750

300

100

3,7

230

D

10

3

0,05

45

27

295

92

naturel

P 200

2000

250

120

4

240

D

10

4

0,1

10,5

27

247

64

naturel

P 2-200

2000

500

240

4

480

D

10

5

0,1

16,5

23

180

104

naturel

P 500

2000

550

300

6

550

D

10

5

0,2

50

25

430

112

naturel

P 600

2500

550

350

8

750

D

10</

TABLEAU DES C.
DES TU

TYPE	Caractéristiques (valeurs maxima)			Pente	Coefficient d'amplification	Puissance utile O. L. classe C (env. ien)	Chauffage		Capacité interélectrodes			Encombrement maximum		Refroidissement	
	Tension anodique	Cour. cathod.	Dissipation anodique				Mode	Tension	Courant	G. g-p	G. g-f	G. p-f	Hauteur		Diam.
	V	A	W					V	A	µµ F	µµ F	µµ F	m/m		m/m
E 130	400	0,08	12	3	18	15	D	4	0,65	13,5	11,5	9,5	117	54	naturel
E 135	500	0,1	15	5	15	15	I	12,6	0,50	4,5	6	4	108	46	naturel
E 140	500	0,06	15	3	27	17	D	4	1,1	7	4,5	4	153	55	naturel
E 250	600	0,07	25	2,3	4	B. F.	D	7,5	1,3	18	13	12	165	51	naturel
E 150	600	0,11	40	2,6	9	35	D	4	2	7,5	7,5	4,5	165	51	naturel
E 2-15	600	0,13	35	4,5	20	45	I	6,3	2,4	0,5	7,5	5	94	60	naturel
E 356	1000	0,11	45	1,8	25	50	D	7,5	3,25	3,5	2	1	120	51	naturel
E 60 M	1000	0,12	75	6	12,5	B. F.	D	4	3,3	18	8,5	6	194	51	naturel
E 550	1500	0,09	50	4	18	80	D	6	1,1	7	4,5	4	185	51	naturel
E 175	1500	0,15	75	6	28	120	D	10	1,6	11	8,5	6	205	51	naturel
E 656	1200	0,215	120	4,5	9	130	D	7,5	5	13	6,5	1,7	180	67	naturel
E 200 M	2000	0,25	250	6	15	B. F.	D	11	2,5	19	17,5	11,5	348	91	naturel
E 756	4000	0,25	350	3,5	35	500	D	16	8,8	8	9,5	1,7	340	102	naturel
E 600 M	4000	0,35	600	4	25	B. F.	D	16	16	11,5	14,5	4	500	125	naturel
E 1056	3000	0,45	1000	5,5	8	700	D	7,5	10	4	6	1	150	115	air forcé-eau
E 953 B	2000	1	700	13	20	1000	D	11	15,5	47	24	4,5	450	153	naturel
E 956	4000	0,5	800	4,5	13	1000	D	13	25	15,5	11	6	525	190	naturel
E 1500 M	7000	0,5	1500	1,7	5,5	B. F.	D	16	36	23	31	5	550	193	naturel
E 1301	10000	0,55	1500	3,5	55	3000	D	16	36	13,5	16,5	9	670	215	naturel
E 1456	10000	1	5000	2,1	19	4500	D	16,5	35	11	8	6,5	385	150	eau
E 1556	5000	3,4	6000	12	12,5	10000	D	17,5	47,5	13	20,5	8	236	270	air forcé-eau
E 1651 OC	10000	2	10000	6,5	22	10000	D	16,5	50	22	17	6	660	100	eau
E 1651 M	12000	2	10000	6	12	B. F.	D	20	50	26	19	8,4	670	95	eau
E 1751 A	11000	3	11000	7	25	20000	D	17	80	24	21	1,7	780	100	eau
E 1758	15000	3	12500	10	40	20000	D	21,5	78	24	25	6	750	100	eau
E 1856 B	18000	3	16000	7	47	28000	D	30	50	21	28	9	630	130	eau
E 1801	12500	4,2	16000	8,5	40	32000	D	30	80	39	33	28	820	100	eau
E 1876 P	18000	4,5	25000	17	29	50000	D	17,5	175						
							I	15	118	57	55	3	525	138	eau
								8,75	59						
E 1951	15000	10	50000	16	44	75000	D	30	210	73	55	9	1280	160	eau
E 2006	18000	12	100000	13	31	105000	D	30	210	68	41	5	1000	190	eau
E 2051	18000	12	100000	20	55	120000	D	30	285	78	68	6,5	1300	160	eau
								35	260						
E 2056 P	18000	12	100000	15	30	120000	D	30	175	72	60	4	865	230	eau
								17,5	87,50						
E 3056	20000	30	180000	34	45	300000	D	35	575	79	88	9	1136	346	eau

TYPE	Diamètre d'écran	Longueur maximum	Caractéristiques (valeurs maxima)			Exemple de fonctionnement					Chauffage	
			Tension anode A2	Tension anode A1	Tension de blocage	Tension anode A2	Tension anode A1	Tension de blocage	Sensibilité des plaques X	Sensibilité des plaques Y	Tension	Courant
			V	V	V	V	V	V	mm/V	mm/V	V	A
OE 70-55	70	175	2000	350	— 70	1000	90	—25	0,12	0,18	4	0,75
OE 407	70	262	2000	350	—120	1000	130	—35	0,35	0,40	6,3	0,5
OE 411	110	310	2000	350	—120	1500	210	—53	0,33	0,33	6,3	0,5
OE 418	180	430	2500	800	—150	2000	500	—90	0,40	0,40	6,3	0,5

Nos services techniques vous indiqueront sur

SERVICES COMMERCIAUX
79, BOULEVARD HAUSSMANN
PARIS (8^e)

SOCIÉTÉ FRANÇAISE

Approved For Release 2002/01/10 : CIA-RDP80-00926A001100040004-3

TABLEAU RÉCAPITULATIF DES
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES
DES TUBES S.F.R.

Approved For Release 2002/01/10 : CIA-RDP80-00926A001100040004-3

Approved For Release 2002/01/10 : CIA-RDP80-00926A001100040004-3

TUBES A RAYONS CATHODIQUES

TYPE	Diamètre d'écran m/m	Longueur max. m/m	Caractéristiques (valeurs maximales)			Exemples de fonctionnement					Chauffage	
			Tension anode A2	Tension anode A1	Tension de blocage	Tension anode A2	Tension anode A1	Tension de blocage	Sensibilité des plaques X	Sensibilité des plaques Y	Tension	Courant
			V	V	V	V	V	V	nm/V	n.tu/V	V	A
OE 70-55 ▲	70	175	2000	350	— 70	2000	180	—50	0,06	0,09	4	0,75
						1500	135	—37	0,08	0,12		
						1000	90	—25	0,12	0,18		
OE 407 ▲	70	262	2000	350	—120	2000	260	—70	0,17	0,20	6,3	0,5
						1500	195	—52	0,23	0,26		
						1000	130	—35	0,35	0,40		
OE 411 ▲	110	310	2000	350	—120	2000	280	—70	0,25	0,25	6,3	0,5
						1500	210	—53	0,33	0,33		
OE 418 ▲	180	430	2500	800	—150	2000	500	—90	0,40	0,40	6,3	0,5

△ Ces tubes peuvent être fournis, sur demande, avec électrode post-accélératrice.

▲ Ces tubes sont à focalisation et déflexion électrostatique.

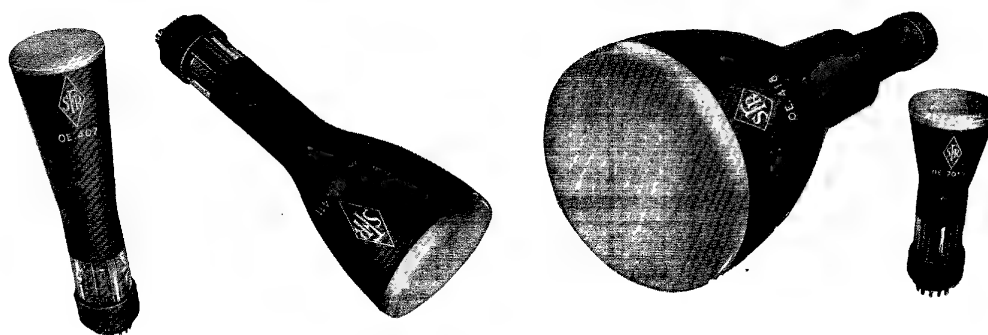
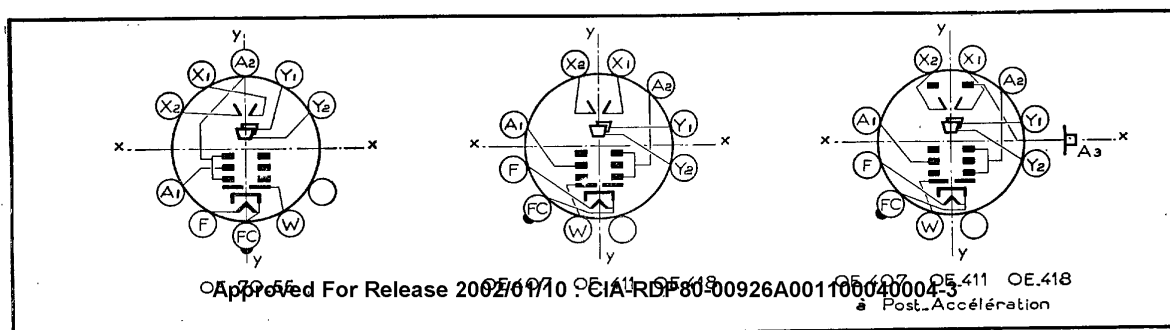


TABLEAU DES ABBREVIATIONS PAGE 2.



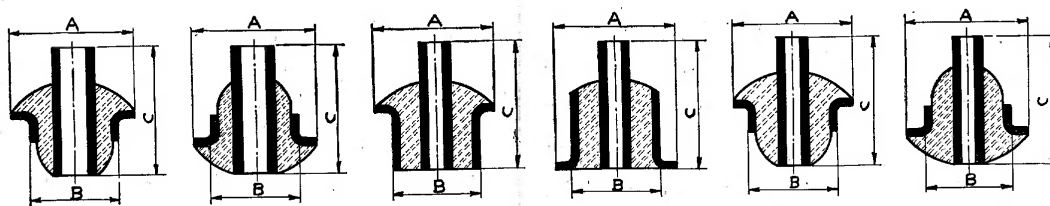
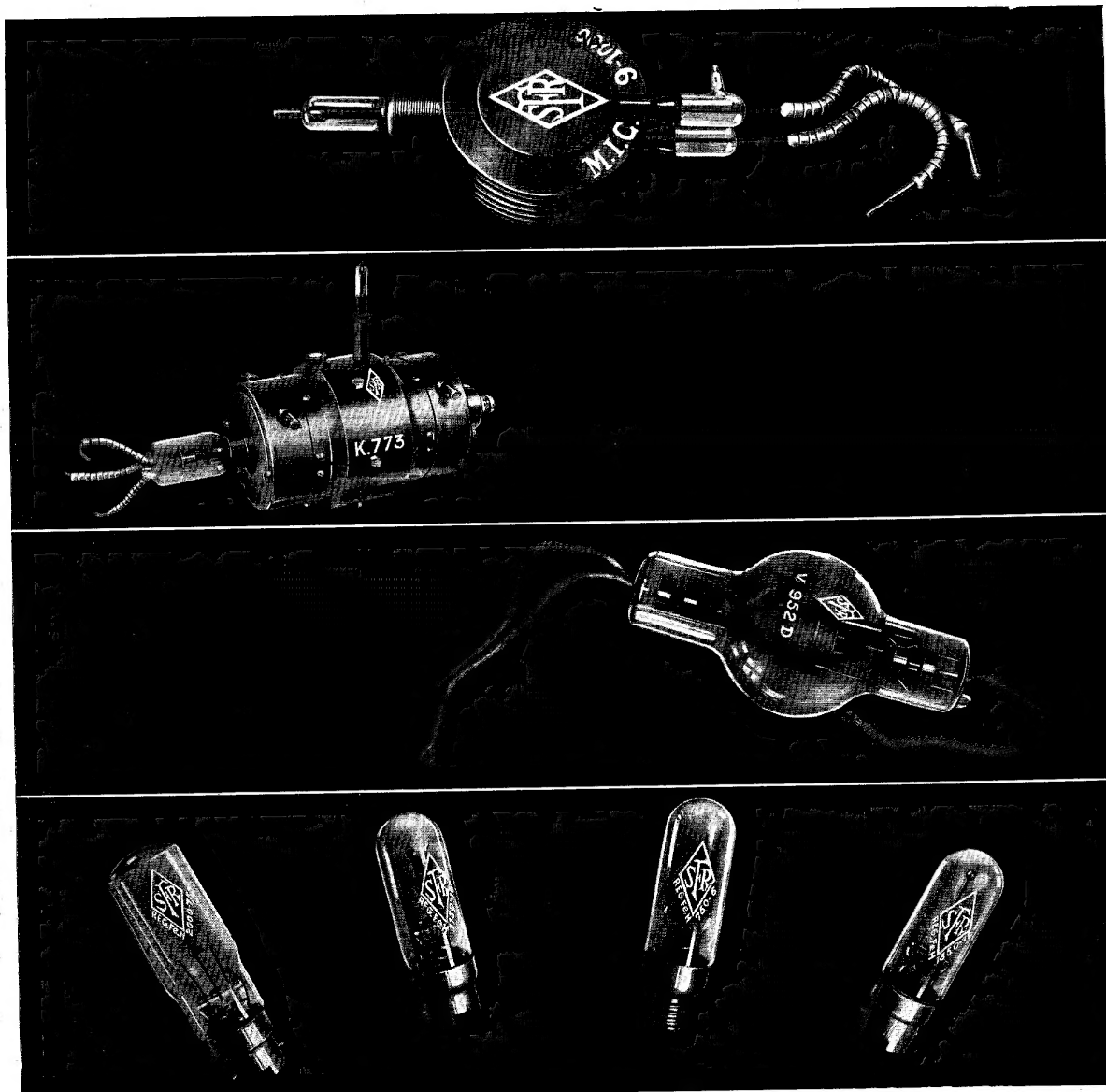
TYPE	Caractéristiques (valeurs maximales)				Puissance de crête maximum appliquée	Fréquence	Champ magnétique	Durée maximum d'impulsion	Fréquence maximum des impulsions d'impulsions	Chauffage	
	Tension de crête	Courant de crête	Puissance moyenne appliquée	Température du corps d'antenne						Tension	Courant
	KV	A	W	°C							
MIC 9-1000	30	33	375	140	1	3000	2300	1.5	500	5.2	2.6

TYPE	Fonction	Limites de fréquence MHz	Caractéristiques (valeurs maximales)							Puiss.		Châffage		Capac. Interélectrodes		
			Tens. cavité V	C. u. cavité mA	Tens. grille V	Contr. grille mA	Diss. p. cavité W	Diss. p. grille W	Châff. élément. de foc. à 100°C	Puiss. grille max. W	Tens. (env.) V	Cour. A	C.g.g. p.p.	C.g.r. p.p.	C.e.r. p.p.	
K 771	auto-oscillateur	1400 à 1100	3000	400	500	50	2000	25	1500	250	5,5	20,5	15	15	10	
K 773	oscillateur pilote	1350 à 1050	5000	200	400	20	1000	10	1500	100	4,5	8,5	15	15	10	
AK 774	amplificateur	1350 à 1050	5000	500	500	50	2500	22	1500	300	5,5	26	16	16	11	
K 781	auto-oscillateur	2200 à 1700	5000	350	500	50	1500	25	1500	200	5,5	20,5	15	15	10	

T Y P E	Caractéristiques (valeurs maximales)			Courant de saturation	Résistance interne	Chauffage		Encombrement maximum	
	Tension inverse	Courant redresse moyen	Dissipation analogique			Tension	Courant	Hauteur	Diamètre
	V	mA	W			A	ohm	V	A
V 401	10000	20	40	0,13	2000	6	1,3	132	72
V 752 C	16000	100	150	0,7	1000	15	7	260	127
V 952 D	20000	140	400	1	1000	16	10,5	410	202
V 1401	22000	500	1200	3,5	400	28	20	620	215

TYPE	Courant moyen	Plage de régulation	Encombrement maximum		TYPE	Courant moyen	Plage de régulation	Encombrement maximum	
			Hauteur	Diamètre				Hauteur	Diamètre
	A	V	mm	mm		A	V	mm	mm
280-25	0.28	15 à 35	95	30	1150-10	1,15	5 à 15	100	30
300-4	0.3	2 à 6	95	30	1350-11	1,35	6 à 16	100	30
430-31	0.43	17 à 45	100	42	2000-7,5	2	5 à 10	105	33
750-2	0.75	1 à 3	100	30	2200-7,5	2,2	5 à 10	110	35
750-6	0.75	3 à 9	100	30	2500-4	2,5	2 à 6	100	30
1100-10	1,1	5 à 15	100	30	2500-6	2,5	3 à 9	100	30

TYPE	Tension efficace minimum de contournement		Résistance minimum d'isolement Ohm	Capacité maximum μ F	DIMENSIONS				ÉLECTRODE CENTRALE
	Air sec V	Air humide V			A mm	B mm	C mm	Diamètre intérieur mm	
B.30 a	2500	2000	10 ⁹	2,5	9	7	10	2	Tubulaire
B.30 b	3500	3000			9	7	10		
B.31 a	2500	2000	10 ¹⁰	2	9	7	10	1,1	Tubulaire
B.31 b	3500	3000			9	7	10		
B.32 a	3000	1000	2.10 ¹⁰	1,5	9	7	10	1,1	Tubulaire
B.32 b	4500	4000			9	7	10		



B.30a B.30b B.31a B.31b B.32a B.32b

Approved For Release 2002/01/10 : CIA-RDP80-00926A001100040004-3

THYRATRONS

TYPE	Caractéristiques (valeurs maximales)				Limites de température du mercure condensé	Tension grille de décharge		Chauffage		Encombrement maximum	
	Tension inverse	Tension anodique	Courant redressé moyen	Courant anodique de pointe		Tension anodique	Tension grille le (environ)	Tension	Courant	Hauteur	Diamètre
	V	V	A	A		V	V	V	A	m/m	m/m
VHC 3-1000	1000	1000	3	30	40 à 80	1000	-7	5	7,5	209	62
						500	-5				
						300	-3				

Le thyatron VHC 3/1000 est une valve à vapeur de mercure à grille de contrôle, spécialement destinée aux applications industrielles de l'électronique.

L'amorçage de la décharge de ce tube est déclenché par une puissance extrêmement faible alors que le courant débité peut atteindre des valeurs élevées. Le thyatron est un véritable relais électronique, sans organe mobile, d'une haute sensibilité. Il résout les problèmes les plus divers posés par la commande des installations électriques de puissance.

Les dispositifs électroniques utilisant des thyratrons permettent :

- d'alimenter à partir de l'alternatif les installations à courant continu et de supprimer ainsi les machines tournantes ;
- d'obtenir une variation de tension parfaitement progressive tout en réduisant l'énergie perdue dans les organes habituels de réglage ;
- d'établir, avec une très faible puissance de commande, des courants intenses en évitant l'inertie des solutions électromécaniques.

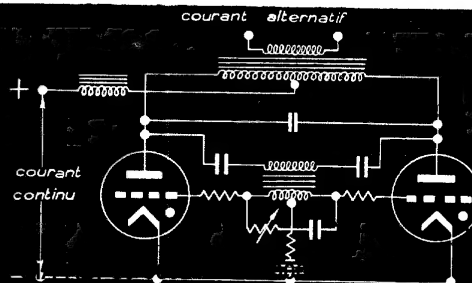
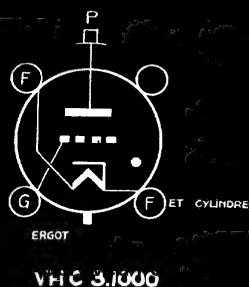
Citons, à titre d'exemples, parmi les nombreuses applications possibles :

- le réglage de la vitesse des moteurs,
- les redresseurs à tension variable commandés par grille,
- les régulateurs de tension, de courant et de fréquence,
- les appareils de contrôle automatique,
- les " servo-mécanismes " électroniques,
- la soudure électrique par points,
- le réglage de l'intensité lumineuse,
- les changeurs de fréquence, de puissance.

La S. F. R. met à la disposition de l'Industrie Française le thyatron dont les caractéristiques répondent à la plupart de ses besoins.

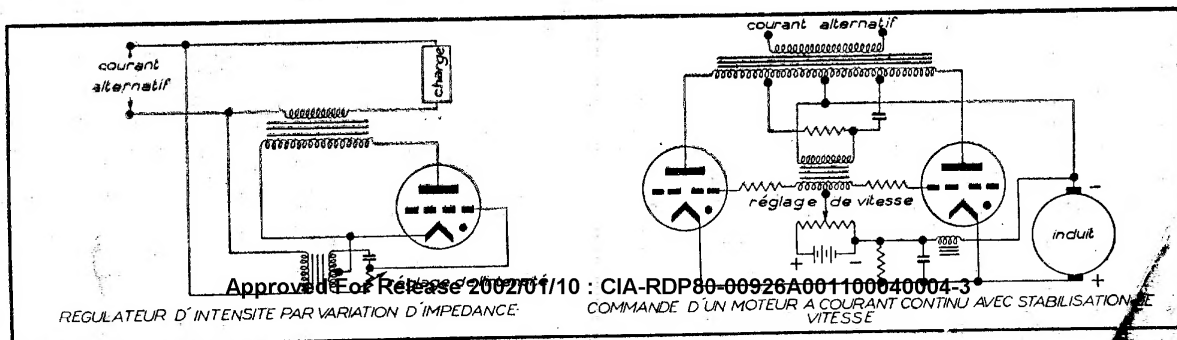
Des machines-outils aux jeux de lumière, de la télé-commande d'artillerie aux centrales électriques, des chemins de fer à l'imprimerie, le thyatron VHC 3/1000 assure les fonctions les plus variées

TABLEAU DES ABREVIATIONS PAGE 2.



GENERATEUR DE COURANT ALTERNATIF A FREQUENCE INDUSTRIELLE

THYRATRONS



Approved For Release 2002/01/10 : CIA-RDP80-00926A001100040004-3

SERVICES COMMERCIAUX
79, BOULEVARD HAUSMANN
PARIS (8^e)
TÉLÉPHONE : 100.29.81-10

SOCIÉTÉ FRANÇAISE RADIO-ÉLECTRIQUE

SERVICES TECHNIQUES & USINES
55, RUE GREFFULHÉ
LEVALLOIS-PERRET
TÉL. : 100.74-00 POSTES 3398319